



# *Federazione Sport Sordi Italia*

---

## **RELAZIONE MORALE**

**(Roma, 22 Marzo 2009)**

Ricordando l'anno scorso dove l'Assemblea Ordinaria si è svolta a Roma il 5 Aprile 2008, e raggiungere la città era scomodo essendo il luogo di svolgimento Assembleare lontano dalla stazione o aeroporto, oggi arrivare in questa Sede è stato più semplice per tutte le Società presenti per una giornata importante per discutere in relazione agli eventi che la FSSI ha effettuato nella stagione sportiva 2007/2008.

Ciò lo interpreto come segno di fiducia e soddisfazione verso la FSSI, per il sacrificio nel lavoro che il gruppo ha dovuto svolgere a livello politico, per le problematiche incontrate nel periodo di difficoltà del Governo Italiano.

E' stato un lavoro costante di presenza sul territorio nazionale.

Infatti abbiamo svolto in un anno, in tutta Italia, molteplici riunioni con il Consiglio Federale, Consiglio di Presidenza, con i Commissari Tecnici e Comitati Regionali quali quelli del Veneto, Lombardia, Piemonte, Sicilia, Puglia, ecc...

Inoltre abbiamo lavorato insieme al Segretario Federale per eliminare le carenze del Coordinamento di tutte le Attività Sportive, che oggi viene svolto dal Sig. Donati, il quale nello specifico si occupa di coordinare tutte le nostre varie discipline sportive. La presenza di questi collaboratori è da ritenere positivo.

A sostegno della FSSI, è stata ripetuta la richiesta al CIP di inserire almeno 2 persone udenti con competenze sullo sport, Al momento è già stata inserita una persona a disposizione della Segreteria della FSSI, le cui spese sono parzialmente a carico del CIP, con una durata di un anno (Contratto di collaborazione).

### **- Attività Regionale - Società Affiliate - Numero Atleti Tesserati**

In relazione al numero delle Regioni che hanno praticato attività Regionale con l'indicazione di quelle maggiormente attive, nonché in relazione al numero delle Società Affiliate ed al numero di Atleti Tesserati con la FSSI per la stagione sportiva 2007/08, si rinvia al Prospetto informativo che in appresso si riporta.



# *Federazione Sport Sordi Italia*

---

Le società e i gruppi sportivi affiliati sono 106 per 1.661 tesserati.

Abbiamo avuto un incontro con il Presidente del CIP, Avv. Luca Pancalli e con il Segretario Generale, Dott. Marco Giunio De Sanctis, nel tentativo di meglio integrare tutto lo Sport dei Sordi.

Per l'ottenimento del Codice di Società la nostra FSSI, quale Federazione Associata, fino a quando non risolverà le varie problematiche con il CONI, non sarà possibile usufruire, come presto speravamo, di detti Codici.

Per quanto riguarda le Attività Sportive svolte nell'anno 2007/08, delle varie discipline sportive, è stato prodotto e distribuito il CD per tutte le Società e/o G.S. Sportivi della FSSI.

Si riporta di seguito il calendario dei Campionati Nazionali:

IN TOTALE SONO 46 DISCIPLINE SPORTIVE, ANZICHE' LE 37 DELL'ANNO 2006/07.

L'aumento delle discipline è stato determinato dalla partecipazione per la Coppa Italia e All'Events.

A Roma si è svolto anche il Corso di Scuola di Calcio per bambini, visto la prima volta per durare 5 mesi, organizzato dalla FIGC e la FSSI.

Abbiamo anche svolto insieme ai Commissari Tecnici e Società iscritte, delle riunioni tecniche per la pianificazione di attività nel territorio nazionale, destinando diverse sedi organizzative in date diverse.

Ulteriore impegno della Federazione è stato rivolto alla programmazione del calendario di svolgimento delle varie attività sportive in ambito nazionale.

Grandi difficoltà abbiamo avuto per programmare ogni settimana i relativi impegni, per il periodo tra primavera fino a settembre, non avendo spazi liberi per collocare le varie discipline, tenendo conto degli eventi internazionali, quali i Campionati Europei e Mondiali, in modo da non far incrociare nessuna data e far sì che gli atleti ed i tifosi potessero partecipare a tutte gli eventi.



# Federazione Sport Sordi Italia

---

Impegni questi che ci hanno dato grandi soddisfazioni dalla conquista di numerose medaglie in ambito Internazionale.

## CAMPIONATI EUROPEI ANNO 2008

3° INDOOR ATLETICA LEGGERA	28/2 - 1/3 - 2008	GENOVA	ITALIA
6° CICLISMO	25/31 - 05 - 2008	VERONA	ITALIA
1° MOUNTAIN BIKE	25/31 - 05 - 2008	VERONA	ITALIA
9° SPORT INVERNALI DI SCI ALPINO	8/15 - 03 - 2008	SEEFELD	AUSTRIA
9° PALLACANESTRO	20/28 - 06 - 2008	BAMBERG	GERMANIA
11° TENNIS	26/7 - 2/8 - 2008	BUCAREST	ROMANIA
6° ORIENTAMENTO	20/26 - 08 - 2008	TARTU	ESTONIA
9° PALLAMANO	1/8 - 09 - 2008	BELGRADO	SERBIA

## CAMPIONATI MONDIALI ANNO 2008

13° ARTI MARZIALI	24/25 - 05 - 2008	TOLOSA	FRANCIA
1° CALCIO A 11	1/14 - 07 - 2008	PATRASSO	GRECIA

### - **Competizioni Internazionali organizzate in Italia**

In relazione agli Eventi Internazionali svoltisi in Italia, si fa presente che la FSSI, in collaborazione con i rispettivi COL di Genova e di Verona, ha organizzato i seguenti Campionati Europei:

- a Genova, i 3rd Campionati Europei di Atletica Leggera Indoor;
- a Verona, i 6th Campionati Europei di Ciclismo ed il 1st Campionato Europeo di Mountain Bike.

### - **Risultati sportivi di particolare rilievo**

Riguardo ai risultati di particolare rilievo ottenuti in ambito Internazionale nell'anno 2008, si ritiene evidenziare nell'ordine:



# Federazione Sport Sordi Italia

---

## **3rd Campionato Europeo di Atletica Leggera Indoor**

Osmel Cejas RODRIGUEZ: 4° posto nei 400 mt.;

## **9th Campionato Europeo di Sci**

La squadra azzurra ha vinto complessivamente ben 7 Medaglie, così suddivise:

Giacomo PIERBON, 4 Medaglie d'Oro (1° posto nello Slalom Gigante, nel Super Gigante, nello Slalom e nella Combinata);

Andrea SANTINI, 1 Medaglia d'Argento e 1 di Bronzo (2° posto nello Slalom e 3° posto nella Combinata);

Aaron NIDER 1 Medaglia di Bronzo (3° posto nello Slalom Gigante);

## **13th Campionati Mondiali Arti Marziali**

La squadra azzurra si è aggiudicata complessivamente 9 Medaglie, così suddivise:

Daniele DI GUIDO, 1 Medaglia d'Oro e 2 d'Argento (Karate Kumite individuale/M, Karate Kata individuale/M e Karate Kumite a squadre);

Sara STELLA, 1 Medaglia d'Argento e 1 di Bronzo (Karate Kata individuale/F e Karate Kumite individuale/F);

Oronzo BARLETTA, 2 Medaglie d'Argento (Karate Kata individuale/M e Karate Kumite a squadre);

Michele CAFFI, 2 Medaglie d'Argento (Karate Kata individuale/M e Karate Kumite a squadre);

Marco DE LUCA, 1 Medaglia di Bronzo (Karate Kumite individuale/M);

Stefania SEU, 1 Medaglia di Bronzo (Taekwondo individuale/F).

## **6th Campionato Europeo di Ciclismo**

Nelle gare di Ciclismo su Strada la squadra azzurra ha vinto 3 Medaglie, così suddivise:

Luigi CUCCO, 1 Medaglia d'Oro e 1 di Bronzo (100 Km su strada e a Cronometro);

Luca BUONTEMPO, 1 Medaglia d'Argento (1.000 mt. Sprint).

## **1st Campionato Europeo di Mountain Bike**

Nel Primo Campionato Europeo di Mountain Bike, sono state conquistate 2 Medaglie, così vinte:

Gianfranco MONACO, Luigi CUCCO e Andrea DISSEGNA, 1 Medaglia d'Oro (staffetta a squadre);

Gianfranco MONACO, 1 Medaglia d'Oro (gara individuale).



# Federazione Sport Sordi Italia

---

## **11th Campionati Europei di Tennis**

Complessivamente sono state vinte 3 Medaglie, così assegnate:

Barbara ODDONE, 1 Medaglia d'Argento (singolo/F);

Barbara ODDONE e Susanna RICCI BITTI, 1 Medaglia d'Argento (doppio/F);

Barbara ODDONE e G. DAMIANI, 1 Medaglia di Bronzo (doppio/ Misto).

Risultati numeri medagliere:

<b>ORO:</b>	<b>8</b>
<b>ARGENTO:</b>	<b>7</b>
<b>BRONZO:</b>	<b>7</b>
<b>TOTALE</b>	<b>22</b>

Riguardo i Comitati Regionali, ci sono 2 Regioni: Emilia Romagna e Lazio, attualmente Commissariati.

E' stato stilato il "Protocollo d'Intesa" anche con la Federazione Italiana Pesca Sportiva Acque Subacquee.

Sarà possibile, dopo le Deaflympics di Taipei 2009, valutare le eventuali richieste per la costituzione di altre Leghe, e ciò mediante procedure burocratiche che verranno successivamente comunicate.

## **Congresso EDSO e ICSD**

Nel mese di Settembre a Bratislava (Slovacchia), durante il Congresso EDSO, si è provveduto ad approvare nuove modifiche Statutarie, nonché discusso, tra l'altro, di possibili grande svolte Istituzionali per il futuro delle Deaflympics e per attivare nuovi Campionati mondiali, soprattutto a livello giovanile.

Il Presidente EDSO, Dott.ssa Isabelle Malaurie, ha comunicato a tutte le Nazioni Europee, con un grande applauso all'Italia, per l'ottima organizzazione raggiunta nei tre impegni svoltisi: Atletica Leggera "Indoor" a Genova, Ciclismo e Mountain Bike a Verona.

Apertura del 3th Campionato Mondiale di Pallacanestro 2011, a Palermo, alla presenza del Presidente e Segretario Generale DIBF, del Presidente LIPS e Organi Dirigenti varie, del nuovo Presidente del COL, con conferenza stampa di presentazione della manifestazione, del Logo della medesima.



# Federazione Sport Sordi Italia

---

L'occasione ha permesso di poter effettuare un sopralluogo per la verifica degli impianti disponibili.

Come a tutti noto, è importante che un Presidente di Federazione Italiana sia entrato nell'EDSO. Ciò è indice di piena fiducia nell'operato della FSSI, per il bene nostro e di tutto lo Sport silenzioso.

La prima riunione della nuova struttura dell'EDSO, si è avuta nel mese di Dicembre a Santiago di Compostela, in Spagna.

## **Sopralluogo**

Riguarda a Taipei 2009, abbiamo fatto il sopralluogo e constatato le varie difficoltà di natura economiche per detta trasferta, riguardante, nello specifico, i voli, l'Hotel, i Ristoranti e i trasporti. E' già stato effettuato il primo acconto per il pagamento dell'Hotel a Taipei; c'è tempo per il pagamento di altri acconti in scadenza. Le situazioni più problematiche riguardano il vitto e i trasporti relativi alle trasferte per le gare. A tal riguardo, quindi, occorre ricontattare l'Ambasciatore Italiano a Taipei, Dott. Palma.

I nostri Delegati Tecnici dell'EDSO e dell'ICSD, sono:

Torcolini Mario EDSO – ICSD (Pallamano);

Endrizzi Antonio – EDSO (Tiro a Segno) (Rinnovato)

Geronazzo Claudio – EDSO (Mountain Bike)

Il Consigliere Federale, Sig. Carboni Amedeo, dimessosi per impossibilità a partecipare alle Riunioni di Consiglio Federale, è stato sostituito dal primo dei non eletti per lo stesso Consiglio Federale, Cav. Ettore Ferrari, come da disposizioni dello Statuto della FSSI.

Altra soddisfazione è che ci sono ottime probabilità che vengano accolte anche le proposte di organizzazione nell'anno 2012 dei Campionati Europei di Orientamento a Trento e Pallamano (sede da destinare). E' nostro fermo dovere riporre agli occhi degli Enti internazionali l'organizzazione di eventi per portare sempre più in alto la nostra bandiera!

Per quanto riguarda le difficoltà tecniche sul sito [www.fssi.it](http://www.fssi.it) credo che a breve vi saranno miglioramenti per facilitare le necessarie informative, come è già stato cambiato il relativo schermo per cliccare su questioni di interesse immediato.



# *Federazione Sport Sordi Italia*

---

A tal riguardo, abbiamo richiesto al nostro collaboratore di voler potenziare e perfezionare il Sito della FSSI. Ad ogni buon conto, posso dire, a consolazione, che comunque il nostro Bilancio e' sempre positivo e che continueremo ad andare avanti sempre al meglio.

Sono presenti anche coloro che saranno premiati dalla Fondazione "F. Rubino", dove ogni anno viene fatta la riunione per selezionare i migliori atleti e/o dirigenti che hanno saputo contribuire allo sviluppo dell'attività sportiva dei silenziosi.

Come primo avviso, voglio informare tutti i nostri Commissari Tecnici che non devono pensare ad assicurare ai propri atleti la partecipazione ai Campionati Europei e Mondiali, ma che l'obiettivo principale da raggiungere è la preparazione finalizzata all'ottenimento di medaglie alle Deaflympics, come vorrebbe il CIP e anche noi.

Va ricordato, infatti, a tutte le società sportive che alle prossime Deaflympics Estive di Taipei 2009, non potranno partecipare tutte le discipline sportive, ma solo quelle più sicure di entrare in zona medaglia, nel rispetto dei Criteri di accesso approvati dal Consiglio Federale e già pubblicati sul Sito FSSI.

Infine, il Consiglio Federale ha approvato, per la prima volta, il Contributo da erogare a favore dei Comitati Regionali della FSSI, come da tabella riportata, per il bene degli stessi Comitati che dovranno essere più disponibili a trasmettere alle proprie società una migliore informativa.

Prima di chiudere la Relazione Morale, voglio ricordare che abbiamo fatto un ottimo lavoro a livello di finanziaria per l'ottenimento di Contributi superiori, sia dal CIP che dall'ENS, rispetto a quelli dai medesimi erogati nella precedente stagione sportiva.

Guido Zanicchia  
PRESIDENTE FSSI

**BILANCIO CONSUNTIVO**  
**AL 31/12/2008**



## STATO PATRIMONIALE - ATTIVO

DESCRIZIONE	AL 31/12/2008		AL 31/12/2007	
	Parziali	Totali	Parziali	Totali
<b>A CREDITI V/SOCI PER VERSAMENTI DOVUTI</b>				
A.I	Parte richiamata	-	-	-
A.II	Parte non richiamata	-	-	-
<b>Totale Crediti V/Soci per versamenti dovuti</b>		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>B IMMOBILIZZAZIONI</b>				
B.I	IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI	-	-	-
<b>Totale B.I</b>		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
B.II	IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI			
B.II.2	computer	8.521,85	9.225,05	
	- valore lordo	14.423,61	12.470,01	
	- fondo ammortamento	(5.901,76)	(3.244,96)	
	- valore netto	8.521,85	9.225,05	
<b>Totale B.II</b>		<b>8.521,85</b>	<b>9.225,05</b>	
B.III	IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE	-	-	-
<b>Totale B.III</b>		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>Totale Immobilizzazioni</b>		<b>8.521,85</b>	<b>9.225,05</b>	
<b>C ATTIVO CIRCOLANTE</b>				
<i>(Esigibili entro l'esercizio successivo)</i>				
C.II	<b>CREDITI</b>			
C.II.1	Crediti verso clienti	110.609,78	9.946,20	
	- verso fornitori	2.606,00	2.606,00	
	- verso società affiliate	3.430,00	3.060,00	
	- verso C.I.P.	100.000,00		
	- verso Regioni	2.500,00	2.500,00	
	- crediti diversi	2.073,78	1.780,20	
C.II.5	Verso altri	-	-	-
	- anticipi vari	-	-	-
<b>Totale C.II</b>		<b>110.609,78</b>	<b>9.946,20</b>	
C.IV	<b>DISPONIBILITA' LIQUIDE</b>			
C.IV.1	Depositi bancari e postali	7.121,05	44.934,65	
	- banche	2.301,95	40.743,19	
	- poste	4.819,10	4.191,46	
C.IV.3	Denaro e valori in cassa	307,38	130,01	
<b>Totale C.IV</b>		<b>7.428,43</b>	<b>45.064,66</b>	
<b>Totale Attivo Circolante</b>		<b>118.038,21</b>	<b>55.010,86</b>	
<b>D RATEI E RISCONTI ATTIVI</b>				
D.I	Ratei Attivi	-	-	-
D.II	Risconti Attivi	-	-	-
<b>Totale Ratei e Risconti</b>		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>TOTALE ATTIVO</b>		<b>126.560,06</b>	<b>64.235,91</b>	

## STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

DESCRIZIONE	AL 31/12/2008		AL 31/12/2007	
	Parziali	Totali	Parziali	Totali
<b>A PATRIMONIO NETTO</b>				
A.VIII		Utili (perdite) portati a nuovo	23.112,53	20.737,28
A.IX		Utili (perdite) dell'esercizio	942,35	2.375,25
		<b>Totale Patrimonio Netto</b>	<b>24.054,88</b>	<b>23.112,53</b>
<b>D DEBITI</b>				
		<i>(Esigibili entro l'esercizio successivo)</i>		
D.4		<u>Debiti verso banche e poste</u>	15,00	33,45
D.6		<u>Acconti</u>	-	-
D.7		<u>Debiti verso fornitori</u>	22.800,07	10.435,60
D.12		<u>Debiti tributari</u>	286,44	416,25
D.14		<u>Altri debiti</u>	79.403,67	30.238,08
		- debiti verso Organi Federali	31.732,96	6.196,19
		- debiti verso Organi Periferici	14.352,50	234,00
		- debiti verso Commissari Tecnici	855,97	868,56
		- debiti verso società affiliate	851,00	2.076,00
		- debiti diversi	5.983,78	3.648,28
		- debiti verso Federazioni Nazionali Sportive	5.000,00	-
		- debiti verso professionisti	-	-
		- fornitori per fatture da ricevere	4.992,00	3.744,00
		- carta di credito "CartaSi"	745,46	201,05
		- depositi attività sportive	14.890,00	13.270,00
		<b>Totale Debiti</b>	<b>102.505,18</b>	<b>41.123,38</b>
<b>E RATEI E RISCONTI PASSIVI</b>				
E.I		Ratei Passivi	-	-
E.II		Risconti Passivi	-	-
		<b>Totale Ratei e Risconti</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>TOTALE PASSIVO</b>			<b>126.560,06</b>	<b>64.235,91</b>

## CONTO ECONOMICO

DESCRIZIONE	AL 31/12/2008		AL 31/12/2007	
	Parziali	Totali	Parziali	Totali
<b>A VALORE DELLA PRODUZIONE</b>				
A.I	<u>Ricavi delle vendite e delle prestazioni</u>		-	-
A.V	<u>Altri ricavi e proventi</u>		332.777,38	220.378,40
a)	<u>contributi in conto esercizio</u>			
	- contributi da C.I.P. (Comitato Italiano Paralimpico)	200.000,00	110.198,00	
	- contributi da Regioni	500,00	7.500,00	
	- contributi da Comuni	-	1.600,00	
	- contributi da E.N.S. (Ente Nazionale Sordi)	30.000,00	-	
	- contributi da Comitato Regionale F.S.S.I.	-	-	
	- contributi da Federazioni Nazionali Sportive	10.000,00	-	
	- contributi da Privati Paganti			
	- altri contributi		4.950,40	
	- contributo per sponsorizzazione	200,00	500,00	
	- quote associati (società affiliate)	91.967,00	95.630,00	
	- altre entrate	110,38	-	
b)	<u>Altri ricavi e proventi</u>		-	-
	<b>Totale Valore della Produzione</b>	<b>332.777,38</b>	<b>220.378,40</b>	
<b>B COSTI DELLA PRODUZIONE</b>				
B.VI	<u>Per materie prime, sussidiarie, di consumo e merci</u>		(2.228,83)	(6.738,04)
	- cancelleria e materiale di consumo	(2.228,83)	(6.738,04)	
	- spese varie			
B.VII	<u>Per servizi</u>		(287.205,63)	(175.484,51)
	- spese funzionamento organi FSSI centrali	(22.459,45)	(18.800,21)	
	- spese congresso e/o assemblea	(4.264,04)	(1.692,74)	
	- spese organi FSSI periferici	(13.260,75)	(1.637,70)	
	- spese attività sportiva internazionale EDSO	(59.360,16)	(48.259,59)	
	- spese attività sportiva internazionale ICSD	(44.852,54)	(47.727,48)	
	- raduno collegiale "maglia azzurra"	(13.254,76)	(11.560,71)	
	- spese attività sportiva nazionale	(115.223,91)	(30.240,82)	
	- spese postali e di affrancatura	(1.835,82)	(1.521,50)	
	- spese consulenze esterne	(3.744,00)	(3.948,00)	
	- spese software e hardware	(658,71)	(351,58)	
	- spese liti, arbitraggi e risarcimenti	(613,54)	-	
	- spese manutenzione e riparazione	(324,00)	-	
	- spese interpreti	(1.748,82)	(2.180,75)	
	- spese pubblicità	-	(4.944,00)	
	- costi per formazione, cultura promozione e sviluppo	1.500,00	-	
	- altri costi	(4.105,13)	(2.619,43)	
B.IX	<u>Per il personale</u>		(39.215,94)	(33.371,31)
	a) Salari e stipendi	-	-	
	b) Oneri sociali	-	-	
	c) Trattamento di fine rapporto	-	-	
	e) Costi organi istituzionali FSSI	(9.500,00)	(7.500,00)	
	f) Costi collaboratori	(10.200,00)	(10.200,00)	
	g) Rimborsi spese collaboratori	(19.515,94)	(15.671,31)	
B.X	<u>Ammortamenti e Svalutazioni</u>		(2.656,80)	(2.061,93)
	b) Ammortamento immobilizzazioni materiali	(2.656,80)	(2.061,93)	
B.XIV	<u>Oneri diversi di gestione</u>			
	<b>Totale Costi della Produzione</b>	<b>(331.307,20)</b>	<b>(217.655,79)</b>	
<b>DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE</b>		<b>1.470,18</b>	<b>2.722,61</b>	

<b>C PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>			
C.XVI	Altri Proventi Finanziari	272,69	444,01
C.XVII	Interessi ed altri oneri finanziari	-800,52	-791,37
<b>Totale Proventi e Oneri Finanziari</b>		<b>(527,83)</b>	<b>(347,36)</b>

<b>E PROVENTI E ONERI STRAORDINARI</b>			
E.XX	Proventi Straordinari	-	-
b) Sopravvenienze attive		-	-
E.XXI	Oneri Straordinari	-	-
b) Sopravvenienze passive		-	-
<b>Totale Proventi e Oneri Straordinari</b>		<b>-</b>	<b>-</b>

<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE</b>		<b>942,35</b>	<b>2.375,25</b>
XXII	IMPOSTE SU REDDITO DELL'ESERCIZIO	-	-
<b>XXVI</b>	<b>UTILE / PERDITA DELL'ESERCIZIO</b>	<b>942,35</b>	<b>2.375,25</b>

**Il presente Bilancio è conforme alle scritture contabili.**

**IL PRESIDENTE**  
**Guido Zanecchia**



## FSSI SPORT SORDI ITALIA

Via Flaminia Nuova, 830 - 00191 ROMA

Codice Fiscale 97388210581

# NOTA INTEGRATIVA AL BILANCIO CHIUSO IL 31 DICEMBRE 2008

## PREMESSA

Il Bilancio dell'esercizio chiuso il 31 dicembre 2008, composto dallo Stato Patrimoniale, dal Conto Economico, dalla relazione sulla gestione e dalla presente Nota Integrativa rappresenta in modo corretto la situazione patrimoniale e finanziaria della FSSI, nonché il risultato economico della sua gestione.

Il riconoscimento della personalità giuridica di diritto privato alla FSSI, come previsto dal Decreto Legislativo 23 luglio 1999, n. 242, ha reso necessario predisporre, oltre alla relazione relativa all'utilizzo delle risorse ed ai risultati ottenuti, la presente Nota Integrativa, che fornisce ulteriori informazioni sulla consistenza patrimoniale e sul risultato economico della gestione dell'esercizio 2008.

Con la Nota Integrativa viene fornita agli associati la consistenza del Conto Patrimoniale e del Conto Economico della FSSI.

In conformità alle disposizioni di legge, relative a specifiche voci dello Stato Patrimoniale, si precisa la corretta rilevazione, ordine alla individuazione e classificazione delle stesse.

La presente Nota Integrativa è stata predisposta con la seguente struttura:

1. Informazioni di carattere generale;
2. Informazioni sui criteri di valutazione;
3. Informazioni sulla composizione e movimentazione di poste.

### **1) - INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE**

Le indicazioni sull'attività svolta dalla FSSI, sono riportate nella relazione sulla gestione allegata al Conto Consuntivo 2008.

## 2) - CRITERI DI VALUTAZIONE

La valutazione delle voci di Bilancio è stata effettuata ispirandosi a criteri generali di prudenza e competenza.

### **Immobilizzazioni materiali**

Sono iscritte al costo di acquisto e rettificate dai corrispondenti fondi di ammortamento.

Nel valore di iscrizione in Bilancio si è tenuto conto degli oneri accessori e dei costi sostenuti per l'utilizzo dell'immobilizzazione, portando a riduzione del costo gli sconti commerciali e gli sconti cassa di ammontare rilevante.

Le quote di ammortamento imputate a Conto Economico, sono state calcolate, attesi l'utilizzo, la destinazione e la durata economico-tecnica dei cespiti, sulla base del criterio della residua possibilità di utilizzazione, criterio che abbiamo ritenuto ben rappresentato dalle seguenti aliquote, ridotte alla metà, nell'esercizio di entrata in funzione del bene.

I coefficienti ritenuti congrui in relazione ai criteri di valutazione sanciti dall'art. 2426 C.C. sono i seguenti:

<b>Natura del bene</b>	<b>Aliquota</b>
Costi pluriennali	20,00%
Attrezzature	15,50%
Mobili e arredi	12,00%
Impianti e macchinari	12,50%
Computer	20,00%

### **Crediti e Debiti**

I crediti sono valutati al presumibile valore di realizzazione, mentre i debiti sono iscritti al loro valore nominale.

### **Costi e Ricavi**

Sono esposti in Bilancio secondo il principio della competenza - temporale e della prudenza, con rilevazione dei relativi ratei e risconti delle scritture di assestamento.

### **Imposte sul reddito**

Non ci sono imposte relative al reddito dell'attività commerciale.

### **Disponibilità liquide**

Sono iscritte per la loro effettiva consistenza contabile.

## Trattamento fine rapporto

Non esistono accantonamenti relativi a trattamento di fine rapporto nel Bilancio chiuso al 31 dicembre 2008.

## Garanzie, impegni, beni di terzi e rischi

Non sono presenti nel Bilancio chiuso al 31 dicembre 2008.

### 3) - COMPOSIZIONE E MOVIMENTAZIONE DELLE POSTE DI BILANCIO

## STATO PATRIMONIALE ATTIVO

### IMMOBILIZZAZIONI

#### *Immobilizzazioni materiali*

Le immobilizzazioni materiali al 31 dicembre 2008 ammontano a € 14.423,61 e sono rettificata a Bilancio dai corrispondenti fondi di ammortamento.

La movimentazione delle immobilizzazioni materiali è meglio descritta nella seguente tabella:

Tipologie di costo	Totale Costo Storico al 31/12/07	Incrementi dell'esercizio	Totale Costo Storico al 31/12/08	Quote Ammortamento dell'esercizio	Fondi Ammortamento al 31/12/07	Fondi Ammortamento al 31/12/08
Mobili e Arredi	-	-	-	-	-	-
Computer e multimedia	12.470,01	1.953,60	14.423,61	2.656,80	3.244,96	5.901,76
<b>Totali</b>	12.470,01	1.953,60	14.423,61	2.656,80	3.244,96	5.901,76

Gli incrementi si riferiscono all'acquisto di n. 2 monitor LCD, n. 2 personal computer e n. 1 batteria Canon per videocamera necessari essenzialmente per il potenziamento dell'ufficio della FSSI.

### ATTIVO CIRCOLANTE

#### *Crediti*

L'ammontare dei crediti al 31 dicembre 2008 è di importo pari ad € 110.609,78, con maggiori crediti per € 100.663,58 rispetto al saldo del 31 dicembre 2007 ( € 9.946,20 ). Si riporta, di seguito, la suddivisione dei crediti verso i debitori, evidenziando le differenze rispetto all'anno precedente e per scadenze.

(suddivisione per debitori)

CONTO	DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07	Differenza
110.005	Crediti V/Fornitori	2.606,00	2.606,00	-
110.010	Crediti V/Società affiliate	3.430,00	3.060,00	370,00
110.015	Crediti V/C.I.P.	100.000,00	-	100.000,00
110.020	Crediti V/E.N.S.	-	-	-
110.050	Crediti diversi	2.073,78	1.780,20	293,58
110.060	Crediti V/Organi Federali	-	-	-
110.070	Crediti V/Regioni	2.500,00	2.500,00	-
110.080	Acconti fornitori/professionisti	-	-	-
110.085	Acconti spese viaggi	-	-	-
	<b>Totale crediti</b>	<b>110.609,78</b>	<b>9.946,20</b>	<b>100.663,58</b>

(suddivisione per scadenze)

DESCRIZIONE	SCADENZA ENTRO			
	12 mesi	Oltre 12 mesi	Oltre 5 anni	Totale
Crediti V/Fornitori	2.606,00	-	-	2.606,00
Crediti V/Società affiliate	3.430,00	-	-	3.430,00
Crediti V/C.I.P.	100.000,00	-	-	100.000,00
Crediti V/E.N.S.	-	-	-	-
Crediti diversi	2.073,78	-	-	2.073,78
Crediti V/Organi Federali	-	-	-	-
Crediti V/Regioni	-	2.500,00	-	2.500,00
Acconti fornitori/professionisti	-	-	-	-
Acconti spese viaggi	-	-	-	-
<b>Totale</b>	<b>108.109,78</b>	<b>2.500,00</b>	<b>-</b>	<b>110.609,78</b>

Il sostanziale incremento del credito è dovuto al fatto che, diversamente da quanto avvenuto nell'esercizio precedente, i contributi da parte del C.I.P. e della Regione Umbria, le ammende per le attività sportive anno 2006/2007 e 2007/2008 da parte delle società affiliate ed i crediti diversi, risultano non incassati alla data di chiusura del Bilancio.

### **Disponibilità liquide**

L'ammontare delle disponibilità liquide al 31 dicembre 2008 è di importo pari ad € 7.428,43, con un decremento di € 37.636,23 rispetto al saldo del 31 dicembre 2007 (€ 45.064,66).

Si riporta, di seguito, la suddivisione delle disponibilità liquide per Istituti di credito e valori in cassa, con evidenza degli scostamenti rispetto all'anno precedente.

CONTO	DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07	Differenza
100.010	Denaro e valori in cassa	307,38	130,01	177,37
100.020	Depositi Bancari - Intesa - San Paolo	2.301,95	40.743,19	(38.441,24)
100.030	Depositi Postali	4.819,10	4.191,46	627,64
	<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>7.428,43</b>	<b>47.548,11</b>	<b>(37.636,23)</b>

## STATO PATRIMONIALE PASSIVO

### PATRIMONIO NETTO

Al 31 dicembre 2008 il saldo del patrimonio netto evidenzia un importo di € 24.054,88. Il seguente prospetto espone le movimentazioni avvenute nel corso dell'esercizio;

DESCRIZIONE	Utili (perdite) portate a nuovo	Utile (perdita) dell'esercizio	TOTALE
Saldo al 31/12/2007	-	23.112,53	23.112,53
Destinazione del risultato dell'esercizio 2007	23.112,53	(23.112,53)	-
Risultato dell'esercizio	942,35	-	942,35
Saldo patrimonio netto al 31/12/2008	<b>24.054,88</b>	-	<b>24.054,88</b>

### DEBITI

L'ammontare dei debiti al 31 dicembre 2008 è pari ad € 102.505,18, con un incremento di € 61.381,80 rispetto al saldo del 31 dicembre 2007 (€ 41.123,38).

Si riporta, di seguito, la suddivisione dei debiti verso i creditori, evidenziando le differenze rispetto all'anno precedente e per scadenze.

(suddivisione per creditori)

CONTO	DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07	Differenza
<b>Debiti verso banche e poste</b>				
240.040	Debiti V/banche e/o poste	15,00	33,45	(18,45)
<b>Debiti verso fornitori</b>				
240.010	Debiti V/fornitori	22.800,07	10.435,60	12.364,47
<b>Debiti tributari</b>				
200.030	Erario C/IRPEF	286,44	416,25	(129,81)
<b>Altri debiti</b>				
240.015	Debiti V/federazioni sportivi	5.000,00	-	5.000,00
240.020	Debiti V/organismi federali	31.732,96	6.196,19	25.536,77
240.021	Debiti V/organismi periferici	14.352,50	234,00	14.118,50
240.022	Debiti V/commissari tecnici	855,97	868,56	(12,59)
240.025	Debiti V/professionisti	-	-	-
240.030	Debiti V/società affiliate	851,00	2.076,00	(1.225,00)
240.050	Fornitori per fatture da ricevere	4.992,00	3.744,00	1.248,00
240.060	Debiti diversi	5.983,78	3.648,28	2.335,50
240.150	Carta di credito "CartaSi"	745,46	201,05	544,41
110.090	Depositi attività sportive	14.890,00	13.270,00	1.620,00
<b>Totale Debiti</b>		<b>102.505,18</b>	<b>41.123,38</b>	<b>61.381,80</b>

(suddivisione per scadenze)

SCADENZA ENTRO

DESCRIZIONE	12 mesi	Oltre 12 mesi	Oltre 5 anni	Totale
Debiti V/banche e/o poste	15,00	-	-	15,00
Debiti V/fornitori	22.800,07	-	-	22.800,07
Erario C/IRPEF	286,44	-	-	286,44
Debiti V/federazioni sportivi	5.000,00	-	-	5.000,00
Debiti V/organismi federali	31.732,96	-	-	31.732,96
Debiti V/organismi periferici	14.352,50	-	-	14.352,50
Debiti V/commissari tecnici	855,97	-	-	855,97
Debiti V/professionisti	-	-	-	-
Debiti V/società affiliate	851,00	-	-	851,00
Fornitori per fatture da ricevere	4.992,00	-	-	4.992,00
Debiti diversi	5.983,78	-	-	5.983,78
Carta di credito "CartaSi"	745,46	-	-	745,46
Depositi attività sportive	-	14.890,00	-	14.890,00
<b>Totale</b>	<b>82.615,18</b>	<b>14.890,00</b>	<b>-</b>	<b>102.505,18</b>

Il sostanziale incremento rispetto all'esercizio precedente è determinato dalla voce debiti verso i fornitori ad € 12.364,47, per le fatture pervenute alla chiusura dell'esercizio e non ancora saldate.

Si evidenzia inoltre che i debiti verso gli Organismi Federali e debiti diversi, verranno saldati nei primi mesi dell'esercizio successivo.

Si ravvisa che i debiti, alla chiusura dell'esercizio, ammontano ad € 82.615,18 non saldati per insufficienza di liquidità di cassa.

Per quanto riguarda, invece, la voce depositi attività sportive, ci si riferisce all'iscrizione delle società ai vari Campionati Nazionali, a squadre e/o individuali.

## CONTO ECONOMICO

### VALORE DELLA PRODUZIONE

Il valore della produzione al 31/12/2008 ammonta a € 332.667,00 e risulta essere così articolato:

CONTO	DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07	Differenza
<b>Contributi da C.I.P.</b>				
660.010	Contributi funzionamento e attività	200.000,00	100.000,00	100.000,00
660.020	Contributi per I.C.S.D.	-	10.000,00	(10.000,00)
660.050	Altri contributi	-	198,00	(198,00)
<b>Contributi da Enti Pubblici</b>				
670.010	Contributi da Regioni	500,00	7.500,00	(7.000,00)
670.030	Contributi da Comuni.	-	1.600,00	(1.600,00)
<b>Contributi da E.N.S.</b>				
680.010	Contributi E.N.S. Nazionale	30.000,00	-	30.000,00
<b>Altri contributi</b>				
682.003	Contributi Federaz,Nazionali Sportive	10.000,00	950,40	9.049,60
682.005	Contributi Comitati Regionali FSSI	-	-	-
682.010	Contributi liberali	-	4.000,00	(4.000,00)
<b>Contributo per sponsorizzazione</b>				
683.005	Sponsor per manifestazioni varie	200,00	500,00	(300,00)
<b>Proventi da privati paganti</b>				
685.010	Attività Internazionale I.C.S.D.	-	-	-
<b>Quote associati</b>				
690.010	Affiliazioni e riaffiliazioni	21.250,00	20.580,00	670,00

690.020	Tesseramenti	51.662,00	54.352,00	(2.690,00)
690.030	Iscrizioni sport a squadre	6.882,00	7.400,00	(518,00)
690.040	Iscrizioni sport individuali	3.408,00	1.943,00	1.465,00
690.050	Provvedimenti disciplinari - Ammende	3.785,00	4.115,00	(330,00)
690.055	Tasse organi di giustizia	-	-	
690.060	Tasse spese arbitrali	4.280,00	6.390,00	(2.110,00)
690.070	Organizzazione e partecipazione tornei	700,00	850,00	(150,00)
<b>Formazione, cultura, promozione e sviluppo</b>				
695.010	Promozione e indirizzo allo sport	-	-	-
<b>Totale valore della produzione</b>		<b>332.667,00</b>	<b>220.378,40</b>	<b>112.288,60</b>

Il Comitato Paralimpico Italiano (C.I.P.) mette a disposizione, per il corrente esercizio, un contributo ordinario per le attività nazionali e per le spese di segreteria pari a € 200.000,00 con un incremento rispetto all'esercizio precedente di € 100.000,00.

L'Ente Nazionale Sordi ha erogato il contributo pari a € 30.000,00 di cui € 5.000,00 con destinazione vincolata al C.O.L. di Genova per il servizio di interpretariato in L.I.S. in occasione del Campionato Europeo di Atletica Leggera Indoor.

Per quanto concerne l'ulteriore contributo complessivamente pari ad € 10.700,00, si precisa che detto importo è da considerarsi quale contributo straordinario erogato per € 10.000,00 dalla Federazione Italiana Giuoco Calcio (FIGC), per € 500,00 dalla Regione Toscana e per € 200,00 dalla Banca di Credito Cooperativo di Pistoia con destinazione specifica relativa al Campionato Mondiale di calcio a 11, che si è svolto a Tatra in Grecia nel mese di Luglio 2008.

Per quanto riguarda, invece, le quote associative per l'esercizio corrente, l'importo ammonta ad € 91.967,00 con un decremento pari ad € 3.663,00 rispetto all'esercizio precedente pari ad € 95.630,00.

## COSTI DELLA PRODUZIONE

I costi della produzione che ammontano complessivamente a € 331.309,20 risultano essere così ripartiti:

CONTO	DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07	Differenza
<b>Funzionamento Centrale</b>				
600.010	Spese riunioni Consiglio Nazionale	1.160,15	3.112,71	(1.952,56)
600.020	Riunioni di Presidenza	718,35	709,60	8,75
600.030	Riunione tecnico e varie	1.801,29	514,31	1.286,98
600.040	Spese Congresso e/o Assemblea	4.264,04	1.692,74	2.571,30
600.050	Rimborso spese Organi Statutari	7.033,00	8.627,70	(1.594,70)
600.060	Spese di rappresentanza	11.749,66	5.835,89	5.913,77
<b>Organi F.S.S.I. Periferici</b>				
601.010	Contributi	12.852,50	-	12.852,50
601.020	Spese viaggio, soggiorno e vitto	408,25	1.427,20	(1.018,95)
601.030	Spese varie	-	210,50	(210,50)
<b>Attività internazionale "E.D.S.O."</b>				
602.010	Affiliazione	200,00	200,00	-
602.020	Spese viaggio, soggiorno e vitto	55.188,90	37.643,85	17.545,05
602.030	Iscrizione partecipazione	670,00	420,00	250,00
602.040	Spese varie	3.194,46	306,54	2.887,92
602.050	Materiale sportivo	106,80	4.689,20	(4.582,40)
602.100	Spese C.O.L. per attività sportive	-	5.000,00	(5.000,00)
<b>Attività internazionale "I.C.S.D."</b>				
603.010	Affiliazione	659,63	757,23	(97,60)
603.015	Iscrizione partecipazione	75,00	850,00	(775,00)

603.020	Spese viaggio, soggiorno e vitto	27.698,10	4.819,67	22.878,43
603.025	Spese varie	-	535,87	(535,87)
603.030	Olimpiadi invernali	-	40.764,71	(40.764,71)
603.040	Olimpiadi estivi	16.419,81	-	16.419,81
<b>Raduno collegiale maglia azzurra</b>				
604.010	Disciplina sportiva - Sport invernali	4.498,94	2.128,53	2.370,41
604.015	Disciplina sportiva - Nuoto	741,88	-	741,88
604.020	Disciplina sportiva - Calcio 5/femminile	-	1.048,20	(1.048,20)
604.025	Disciplina sportiva - Calcio 5/maschile	-	574,20	(574,20)
604.030	Disciplina sportiva - Pallavolo/femminile	2.076,85	2.756,38	(679,53)
604.035	Disciplina sportiva - Atletica Leggera	346,13	-	346,13
604.040	Disciplina sportiva - Pallavolo/maschile	-	2.848,10	(2.848,10)
604.045	Disciplina sportiva - Pallanuoto	299,62	-	299,62
604.050	Disciplina sportiva - Tiro a segno	265,00	2.205,30	(1.940,30)
604.055	Disciplina sportiva - Pallacanestro	1.400,00	-	1.400,00
604.060	Disciplina sportiva - Ciclismo	2.962,84	-	2.962,84
604.070	Disciplina sportiva - Pallamano	663,50	-	663,50
<b>Spese Attività nazionale</b>				
605.005	F.S.S.I. - Attività sportive	42.302,00	-	42.302,00
605.010	Spese utilizzo impianti	468,00	-	468,00
605.020	Spese arbitrali	5.000,00	2.645,00	2.355,00
605.030	Premiazioni	9.575,18	5.936,70	3.638,48
605.040	Materiali e indumenti sportivi	30.832,87	264,00	30.568,87
605.050	Spese viaggio, soggiorno e vitto	21.597,36	21.395,12	202,24
605.060	Assicurazioni tesserati	5.448,50	-	5.448,50
<b>Altri contributi</b>				
606.005	Fondazione Nazionale "F.Rubino"	500,00	500,00	-
<b>Formazione, cultura, promozione e sviluppo</b>				
607.010	Attività promoz. e indirizzo allo sport	1.500,00	-	1.500,00
607.015	Convegni / Seminari	-	-	-
<b>Costi generali</b>				
610.020	Spese postali	1.834,82	1.521,50	313,32
610.030	Spese cancelleria e mat. di consumo	2.228,83	6.738,04	(4.509,21)
610.040	Spese locomozione e carburante	-	33,00	(33,00)
610.050	Spese software	658,71	351,58	307,13
610.055	Spese hardware	-	-	0,00
610.070	Spese consulenze	3.744,00	3.948,00	(204,00)
610.080	Spese varie	2.827,98	1.802,92	1.025,06
610.095	Spese di pubblicità	-	4.944,00	(4.944,00)
610.120	Spese traduzioni/interpreti	1.748,82	2.180,75	(431,93)
610.125	Spese liti, arbitrati e risarcimenti	613,54	-	613,54
610.130	Spese manutenzione e riparazione	324,00	-	324,00
610.140	Spese viaggio, soggiorno e vitto	777,15	283,51	493,64
<b>Costi del personale</b>				
630.005	Costi organi istituzionali	9.500,00	7.500,00	2.000,00
630.010	Costi collaboratori	10.200,00	10.200,00	-
630.020	Rimborso spese collaboratori	19.515,94	15.671,31	3.844,63
<b>Costi ammortamenti materiali</b>				
640.020	Ammortamento computer	2.656,80	2.061,93	594,87
<b>Totale Costi della Produzione</b>		<b>331.309,20</b>	<b>217.655,79</b>	<b>113.653,41</b>

L'incremento e/o decremento dei costi, rispetto all'esercizio precedente, delle attività sportiva nazionali ed internazionali e i costi per il funzionamento, sono dovuti principalmente da:

- Attività sportiva internazionale organizzato dall'EDSO per partecipazioni:

1. al III Campionato Europeo di Atletica Leggera Indoor, disputatosi a Genova (Italia) – dal 28 febbraio al 1 marzo 2008;
2. al IX Campionato Europeo di Sci Alpino e Snowboard, disputatosi a Seefeld (Austria) – periodo 8 / 15 marzo 2008;
3. al VI Campionato Europeo di Ciclismo, disputatosi a Verona (Italia) - periodo 25 / 31 maggio 2008;
4. al I Campionato Europeo di Mountain Bike, disputatosi a Verona (Italia) - periodo 25 / 31 maggio 2008;
5. al IX Campionato Europeo di Pallacanestro, disputatosi a Bamberg (Germania) dal 20 al 28 giugno 2008;
6. al XI Campionato Europeo di Tennis, disputatosi a Bucarest (Romania) dal 26 luglio al 2 agosto 2008;
7. al VI Campionato Europeo di Orientamento, disputatosi a Voru (Estonia) – periodo 18 / 23 agosto 2008;
8. all' VIII Campionato Europeo di Pallamano, disputatosi a Belgrado (Serbia) – periodo 1 / 6 settembre 2008.

Per l'attività internazionale di cui sopra, il costo complessivo è di importo pari ad euro 59.360,16 con un incremento, rispetto all'esercizio precedente, pari ad € 11.100,57.

- Attività sportiva internazionale organizzato dall'ICSD per partecipazioni:
  1. al III Campionato Mondiale di Arte Marziale, disputatosi a Tolosa (Francia) dal 24 al 25 maggio 2008;
  2. al I Campionato Mondiale di Calcio, disputatosi a Tatra (Grecia) dal 2 al 15 luglio 2008, le cui spese sono state coperte in parte, con i contributi erogati:
 

a) dal Comitato Italiano Paralimpico	€ 10.000,00;
b) dalla F.I.G.C.	€ 10.000,00;
c) dalla Regione Toscana	€ 500,00;
d) dalla Banca di Credito Coop. Pistoia	€ 200,00.

Per l'attività internazionale di cui sopra, comprensivo delle quote di affiliazioni, il costo è di importo pari ad € 28.432,73 con un decremento, rispetto all'esercizio precedente, pari ad € 19.294,75

- Olimpiadi estivi 2009:
  1. al XXI summer deaflympics di Taipei (TAIWAN) che si svolgerà nel mese di settembre 2009, per la parte di competenza dell'esercizio corrente, la spesa è di € 16.419,81 dovuta quale acconto (circa 50%) per il pernottamento in Hotel.
- Le spese relative al Raduno Collegiale "maglia azzurra", risultano essere complessivamente di importo pari a € 13.254,76, con un maggior costo (incremento) calcolato per un importo pari a € 1.694,05 rispetto all'esercizio precedente, mentre le spese relative all'attività sportiva nazionale organizzata dalla FSSI, riguardante i vari Campionati Italiani ed Europei, risultano essere di importo pari a € 115.223,91, con un maggior costo (incremento) calcolato per un importo pari ad € 84.983,09 rispetto all'esercizio precedente.

Detti incrementi dei costi sono originati, soprattutto, dagli acquisti di indumenti sportivi, dall'aumento di spese per acquisti materiali da premiazioni (medaglie, coppe ecc.), dalla stipula da parte della FSSI di una Convenzione con la società Assicuratrice INA-Assitalia di una polizza assicurativa, a copertura di tutti i propri tesserati e da convocazioni di raduni collegiali destinato alle attività tecniche di preparazione delle squadre nazionali e dalle spese di organizzazione e di partecipazione ai Campionati Europei e Internazionali.

- Per quanto riguarda l'incremento dei costi per il "*Funzionamento Centrale*", l'importo determinato risulta essere pari ad € 5.913,77, tale aumento è dovuto alle spese di Rappresentanza (viaggi, soggiorni ecc.), sostenute, per la maggior parte, dai Dirigenti Federali per visite presso i C.O.L. di Genova e Verona, istituiti per l'organizzazione dei rispettivi Campionati Europei EDSO.
- Per quanto riguarda, invece, l'incremento dei costi per gli "*Organi F.S.S.I. Periferici*", l'importo determinato risulta essere pari ad € 11.623,05, tale aumento è dovuto, per la prima volta, all'erogazione da parte di questa Federazione quale contributo per le attività sportive relative all'anno 2007/2008 (Organizzazioni sportive, tesseramenti ecc.)
- Per quanto concerne, infine, il pagamento dei compensi e/o rimborsi spese ai Collaboratori e al Segretario Federale, la somma determinatasi è di importo pari ad € 39.215,94 a fronte dell'organico di 9 unità, con un aumento dell'importo per € 5.844,63, dovuto al maggior costo per aumenti economici e di un nuovo collaboratore addetto al sito.

## PROVENTI E ONERI FINANZIARI

CONTO	DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07	Differenza
<b>Proventi e oneri finanziari</b>				
700.030	Interessi attivi	268,79	444,01	(175,22)
700.060	Abbuoni attivi	3,90	-	3,90
610.100	Spese c/c bancarie e postali	(800,52)	(791,37)	(9,15)
620.010	Costi comm. e interessi passivi	-	-	
<b>Totale proventi e oneri finanziari</b>		<b>(527,83)</b>	<b>(347,36)</b>	<b>(180,47)</b>

## PROVENTI E ONERI STRAORDINARI

CONTO	DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07	Differenza
<b>Proventi e oneri straordinari</b>				
	Sopravvenienze attive	-	-	-
	Sopravvenienze passive	-	-	-
	Insussistente dell'attivo	-	-	-
	Insussistente del passivo	-	-	-

<b>Totale proventi e oneri straordinari</b>	-	-	-
---------------------------------------------	---	---	---

Non sono presenti movimentazioni nel bilancio chiuso al 31/12/2008.

## IMPOSTE SUL REDDITO

CONTO	DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07	Differenza
<b>Imposte sul reddito</b>				
I.R.A.P.		-	-	-
	<b>Totale imposte sul reddito</b>	-	-	-

Non sono presenti movimentazioni nel bilancio chiuso al 31/12/2008.

## CONTO ECONOMICO - Risultato finale

DESCRIZIONE	Saldo al 31/12/08	Saldo al 31/12/07
<b>Risultato prima delle imposte</b>	942,35	2.375,25
<b>Imposte sul reddito dell'Esercizio</b>	-	-
<b>Utile di Esercizio / Perdita di Esercizio</b>	<b>942,35</b>	<b>2.375,25</b>

## ALTRE NOTIZIE INTEGRATIVE

L'organico della FSSI è così suddiviso:

- n. 10 Dirigenti eletti che costituiscono il Consiglio Federale;
- n. 1 Segretario Federale;
- n. 1 Collaboratore Tecnico (Coordinamento Attività Sportive);
- n. 4 Collaboratori a supporto dell'Attività gestionale-amministrativa;
- n. 3 Collaboratori informatici.

Il Collegio dei Revisori dei Conti della FSSI, è composto da n. 3 membri effettivi.

Il presente Bilancio è composto dallo Stato Patrimoniale, dal Conto Economico e dalla Nota Integrativa, e rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale e finanziaria, nonché il risultato economico dell'esercizio corrispondente alle risultanze delle scritture contabili.

Roma, lì 14 Febbraio 2009

IL PRESIDENTE  
(Guido ZANECCHIA)

# RELAZIONE DEL COLLEGIO SINDACALE

## AL BILANCIO AL 31/12/2008

Signori Soci Affiliati,

- Il bilancio chiuso al 31 dicembre 2008, così come vi viene presentato, redatto ai sensi del codice civile è stato oggetto di esame da parte nostra.
- Possiamo confermarVi che le singole voci dello Stato Patrimoniale e del Conto Economico nonché le dettagliate informazioni esposte nella nota integrativa concordano con le risultanze della contabilità la cui regolare tenuta ai sensi di legge è stata da noi riscontrata per tutto l'anno 2008.

Lo Stato Patrimoniale risulta in sintesi, dalla seguente esposizione:

TOTALE ATTIVO	€	126.560,06
TOTALE PASSIVO	€	102.505,18
PATRIMONIO NETTO	€	24.054,88
TOTALE A PAREGGIO	€	126.560,06

Tale risultato trova conferma nel conto economico e rappresenta la gestione dal 1 Gennaio 2008 fino al 31 Dicembre 2008.

VALORE DELLA PRODUZIONE	€	332.777,38
COSTI DELLA PRODUZIONE	€	331.307,20
DIFFERENZA	€	1.470,18
PROVENTI E ONERI FINANZIARI	€	(527,83)
UTILE DELL'ESERCIZIO	€	942,35

### Principi di comportamento

L'esame sul bilancio è stato svolto secondo i principi di comportamento del Collegio Sindacale raccomandati dal C.N.C.D. e, in conformità a tali principi, è stato fatto riferimento alle norme di legge che disciplinano il bilancio d'esercizio interpretate ed integrate dai corretti principi contabili enunciati dai Consigli Nazionali dei Dottori Commercialisti.

### Principi di redazione del Bilancio.

Per la redazione del bilancio, che dal nostro esame risulta essere conforme alle risultanze contabili della società, sono state seguite le norme, di cui agli artt.

2423 c.c. introdotte con il decreto legislativo 9 aprile 1991, n. 127 in particolare si rileva che:

- a) Sono state rispettate le strutture previste dal Codice Civile per lo stato patrimoniale e per il conto economico rispettivamente all'articolo 2424 ed all'art. 2425.
- b) Nella redazione del bilancio sono state inoltre fornite le informazioni richieste dalle norme del Codice Civile e quelle che si ritenevano opportune per rappresentare in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale, economica e finanziaria della Federazione.

#### Criteria di valutazione

Si evidenzia che i ricavi esposti derivano da :

- <b>Contributi da Enti</b>	<b>€ 240.700,00</b>
- <b>Tesseramenti e affiliazioni</b>	<b>€ 91.967,00</b>
- <b>Varie</b>	<b>€ 110,38</b>

La chiarezza del Bilancio ci esime da ulteriori considerazioni sull'andamento della gestione amministrativa della Federazione e sulle prospettive del prossimo esercizio. I criteri utilizzati per la redazione al Bilancio chiuso al 31 dicembre 2008 non si discostano dalle indicazioni contenute negli articoli 2429 e seguenti del Codice Civile.

La valutazione delle risultanze del bilancio è avvenuta in modo conforme alla precisazione dell'art. 2426.

In particolare:

- le immobilizzazioni sono state iscritte al prezzo di acquisto.
- i crediti, così come risulta dalla nota integrativa sono esposti in bilancio in base al prudenziale valore di realizzo;
- il saldo del conto corrente postale coincide con l'estratto conto e le operazioni effettuate risultano essere regolarmente registrate.
- i debiti sono stati rilevati per il loro valore nominale.
- la Nota Integrativa al bilancio evidenzia con sufficiente chiarezza le informazioni di cui ai punti previsti dall'art. 2435-bis del Codice Civile.

### Ispezioni e verifiche.

I Sindaci attestano che nell'anno 2008 sono state eseguite le verifiche periodiche disposte dall'art. 2403 del Codice Civile.

Nel corso delle verifiche eseguite si è proceduto anche al controllo dei valori cassa e degli altri titoli e valori posseduti dalla Federazione.

### Giudizio sul Bilancio di esercizio

Il Collegio Sindacale, visti i risultati delle verifiche eseguite, ritiene che il bilancio sopramenzionato, rappresenti in modo veritiero la situazione patrimoniale, finanziaria ed economica della Società al 31 dicembre 2008 ed invita pertanto il Consiglio Federale ad approvare il Bilancio.

#### **IL COLLEGIO SINDACALE**

Rag. Zelli Carlo  
Rag. Brustenga Roberto  
Dott. Giuncato Daniele

#### **IL PRESIDENTE**

Carlo Zelli